

Customer Success Story

Maschineneffizienz rauf, Fehlerrate runter

Der türkische Bordnetzhersteller Nursan hat das Manufacturing Execution System 4Wire CAO von DiIT eingeführt. Seitdem ist die Effizienz seiner Maschinen erheblich gestiegen und die Fehlerrate deutlich gesunken.

Nursan verfolgt eine ehrgeizige Wachstumsstrategie. Das MES eines Drittanbieters, das der türkische Bordnetzhersteller bis dato im Produktionsbereich P1 einsetzte, war für die Umsetzung dieser Strategie nicht geeignet. „Für das Schneiden und Abisolieren von Kabeln sowie das Aufbringen von Steckern nutzen wir High-Tech-Maschinen“, erklärt Ahmet Arslan-Hakkı Akyol, Projektkoordinator und Instandhaltungsleiter bei Nursan. „Mit dem bisherigen MES war es uns aber nicht möglich, das Potenzial dieser Maschinen voll auszuschöpfen. Wir konnten sie nicht effizient genug steuern und auch keine ausreichende Produktionsqualität sicherstellen.“

Wegen Kommunikationsproblemen des MES mit den Maschinen konnten die Mitarbeiter von Nursan nicht nachverfolgen, welche Maschinen effizient produzieren und welche nicht. Zudem konnten sie mit der Software keine Messergebnisse der Maschinen auslesen, beispielsweise ob die Kabel die richtigen Längen aufweisen. Dadurch war es Nursan nicht möglich, vor dem Start der Maschinen automatische Qualitätskontrollen durchzuführen. Aufgrund dieser Bandbreite an Herausforderungen suchte Nursan nach einer neuen MES-Lösung. Mit ihr wollte das Unternehmen die Produktivität erhöhen sowie den Ausschuss reduzieren und damit seine Wachstumsstrategie optimal unterstützen.



Seit der Einführung von 4Wire CAO ist die Effizienz unserer Maschinen erheblich gestiegen und die Fehlerrate deutlich gesunken.



Ahmet Arslan-Hakkı Akyol, Projektkoordinator und Instandhaltungsleiter bei Nursan

Umfassende Evaluierung

Im Rahmen einer umfassenden Evaluierung stellte Nursan mehrere MES-Lösungen auf den Prüfstand. Mit Testinstallationen in echten Produktionsumgebungen prüfte der Bordnetzhersteller über mehrere Monate verschiedene Systeme und verglich ihren Funktionsumfang, ihre Leistungsfähigkeit und ihre Usability. Am Ende dieser Testphase entschied sich Nursan schließlich für das MES 4Wire CAO (Cutting Area Optimization) von DiIT. Diese Software wurde gezielt für die Steuerung und Optimierung der Kabelbaumproduktion entwickelt und kann mit Maschinen von verschiedenen globalen Herstellern kommunizieren.

„Bei der Evaluierung zeigte sich, dass 4Wire CAO unsere Anforderungen an die Nachverfolgbarkeit und Qualität unserer Produktion am besten erfüllt und uns eine effiziente Steuerung unserer Maschinen erlaubt“, begründet Ahmet Arslan-Hakkı Akyol die Entscheidung. „Dieses MES ist eine hochmoderne Ready-to-use-Lösung, hinter der ein Anbieter mit langjähriger Expertise für die Entwicklung von Software speziell für die Bordnetzbranche steht. Zudem können wir Maschinen von verschiedenen Herstellern anbinden und haben dadurch maximale Flexibilität für zukünftige Investitionen.“

Unkomplizierte Implementierung

Gemeinsam mit DiIT implementierte Nursan 4Wire CAO an drei Produktionsstandorten und Experten des Softwareanbieters vermittelten den Mitarbeitern in Schulungen en detail, wie sie mit dem MES die Produktion optimieren können. Im Zuge der Implementierung wurde die Software an Maschinen von Komax, Schleuniger und anderen Herstellern angebunden und in ein ERP-System von SAP integriert. Von diesem System liest das MES Arbeitsaufträge und Materialdaten aus.

Vom Start der Implementierung bis zur produktiven Inbetriebnahme der Software vergingen lediglich drei Monate. „Die Implementierung verlief abgesehen von kleineren Problemen unkompliziert und reibungslos“, berichtet Ahmet Arslan-Hakkı Akyol. „Bei der Lösung dieser Probleme wurden wir von der IT-Abteilung von DiIT hervorragend unterstützt.“

„Erwartungen erfüllt“

Rund 500 Mitarbeiter von Nursan nutzen heute 4Wire CAO. Mit dem MES können sie alle erforderlichen Qualitätskontrollen durchführen und sind immer über die Effizienz der Maschinen informiert. In den Produktionsbereichen werden künftig

große Bildschirme installiert, die den Verantwortlichen vor Ort in Echtzeit die ineffizientesten und die effizientesten Maschinen anzeigt. Das wird es ihnen ermöglichen, unzureichende Produktionsleistungen sofort zu erkennen und unmittelbar darauf zu reagieren.

Ahmet Arslan-Hakkı Akyol zeigt sich zufrieden: „Die Software erfüllt unsere Erwartungen. Sie ermöglicht uns, die Maschinen korrekt einzusetzen und unsere Produktion effizient und qualitativ zu gestalten. Seit der Einführung von 4Wire CAO ist die Effizienz unserer Maschinen erheblich gestiegen und die Fehlerrate deutlich gesunken.“

Über Nursan

Nursan Kablo Donanimlari A.S. ist einer der führenden Bordnetzhersteller der Türkei. Das Unternehmen konzipiert, entwickelt und produziert Kabelsätze für sämtliche elektrische Funktionen in Fahrzeugen. Es hat seinen Hauptsitz in Istanbul, verfügt weitere Standorte in der Türkei sowie Bulgarien und beschäftigt rund 7.500 Mitarbeiter. Zu den Kunden von Nursan zählen globale OEM wie Hyundai, Ford, Fiat oder Isuzu und türkische Automobil- und Fahrzeughersteller wie Otokar, Temsa, Isuzu, Togg oder TürkTraktör.

Kontakt:

DiIT GmbH
Ferdinand-Porsche-Str. 3
82205 Gilching, Germany

sales@diit.de
Phone +49 8105 3987200
Fax: +49 8105 3987201

Di.IT
A KOMAX COMPANY